

SUNNA DESIGN, L'INTELLIGENCE SOLAIRE

17 rue du Commandant Charcot
33290 Blanquefort - FRANCE



contact@sunna-design.com



sunna-design.com



2024



l'intelligence
solaire solar
intelligence

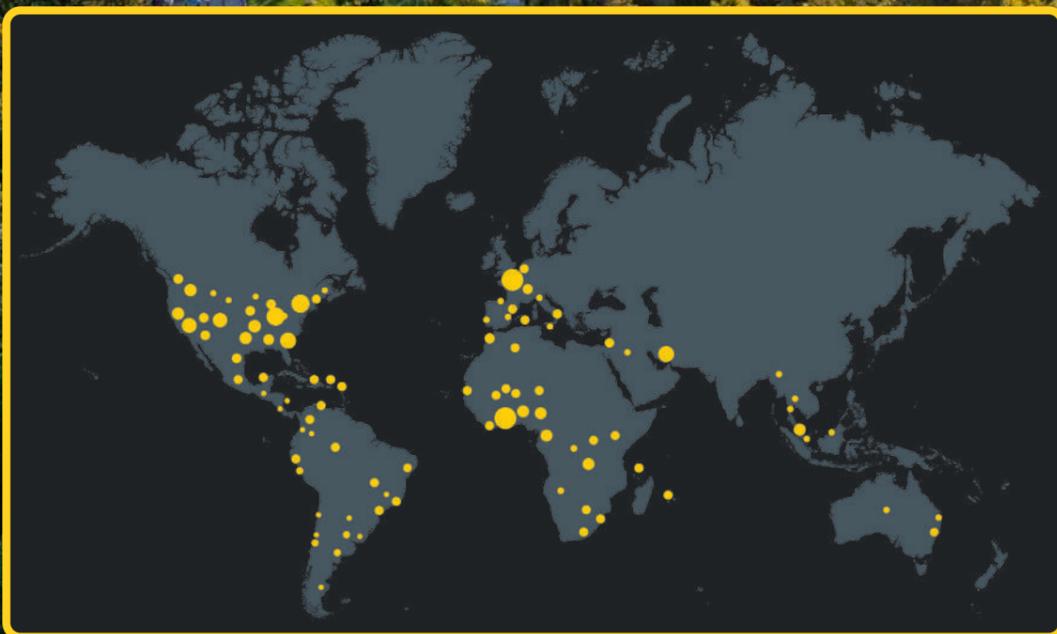
Éclairage Solaire
FIABLE | DURABLE | CONNECTÉ

+150 000 PRODUITS INSTALLÉS DANS 60 PAYS

+15 MILLIONS PERSONNES IMPACTÉES

+160 PARTENAIRES

60 EMPLOYÉS MOBILISÉS SUR 4 SITES



Édito

Un éclairage intelligent pour un monde durable

Actrice majeure de l'éclairage solaire public dans le monde, Sunna Design incarne depuis plus de douze ans une vision révolutionnaire : utiliser l'énergie solaire intelligente pour permettre aux communautés locales de reprendre le contrôle de leur production énergétique. Cette vocation est née d'un constat simple : les crises énergétiques et climatiques mondiales constituent un accélérateur des changements de comportements.

Une technologie au service des communautés

Depuis sa création en 2011, notre entreprise n'a cessé d'innover. Conçus et fabriqués en France, nos lampadaires solaires ne sont pas seulement durables et intelligents ; ils sont le cœur d'un système qui alimente également diverses applications autonomes et connectées. Notre technologie éclaire les zones rurales dépourvues d'électricité et facilite l'émergence de villes intelligentes, répondant ainsi aux enjeux économiques, environnementaux et sociaux actuels :

- > **Réduire leur empreinte carbone** et participer activement à la préservation de l'environnement.
- > **Améliorer le cadre de vie** des citoyens en apportant l'éclairage là où il en manque.
- > **Optimiser les coûts énergétiques** grâce à une solution durable et autonome.

Des millions de personnes impactées

Avec plus de 150 millions de solutions installées à travers le monde, Sunna Design éclaire déjà la vie de millions de personnes dans 60 pays. Aujourd'hui, rejoignez le mouvement vers des villes et territoires plus intelligents et durables.

5 RAISONS DE CHOISIR L'ÉCLAIRAGE SOLAIRE

TOUS LES LAMPADAIRES SOLAIRES NE SE VALENT PAS

01. RÉDUCTION DES COÛTS

En optant pour un éclairage solaire, dites adieu aux coûts élevés lors de l'installation et aux factures d'électricité avec une solution 100% autonome.



0€
Facture d'électricité

02. INSTALLATION FACILE & FLEXIBLE

Contrairement aux systèmes d'éclairage traditionnels, l'éclairage solaire ne nécessite pas de câblage complexe. Cela permet une installation rapide, simplifiée et une grande flexibilité pour les emplacements (idéal pour les zones très isolées du réseau électrique).



15min
Installation moyenne
(par lampadaire)

03. RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

L'éclairage solaire est alimenté par l'énergie du soleil, une source d'énergie propre et inépuisable.



-50%
d'émission de CO2
(comparé au réseau électrique)

04. DURABILITÉ & FAIBLE MAINTENANCE

Les lampadaires solaires, comme ceux développés par Sunna Design, sont conçus pour résister aux intempéries et ont une longue durée de vie. De plus, ils nécessitent peu d'entretien, ce qui réduit davantage les coûts à long terme.



20 ans
Durée de vie moyenne

05. INDÉPENDANCE ÉNERGÉTIQUE

L'éclairage solaire offre une source d'énergie autonome, ce qui le rend moins vulnérable aux coupures de courant et aux fluctuations des tarifs d'électricité. Vos espaces restent éclairés pour la sécurité et le confort de tous.



100%
Autonome

Capture de l'énergie solaire

Les cellules intégrées dans les panneaux solaires captent l'énergie du soleil pendant la journée.

Les panneaux Sunna Design n'accumulent pas la poussière, sont conçus pour maximiser l'absorption de la lumière solaire.

Stockage de l'énergie solaire

L'énergie électrique produite est stockée dans des batteries rechargeables intégrées au système d'éclairage. Cela permet de conserver l'énergie pour une utilisation nocturne.

Sunna Design offre des options de batteries variées (NIMH, LFP) pour répondre aux exigences de chaque projet dans toutes les zones géographiques.

Programmation intelligente

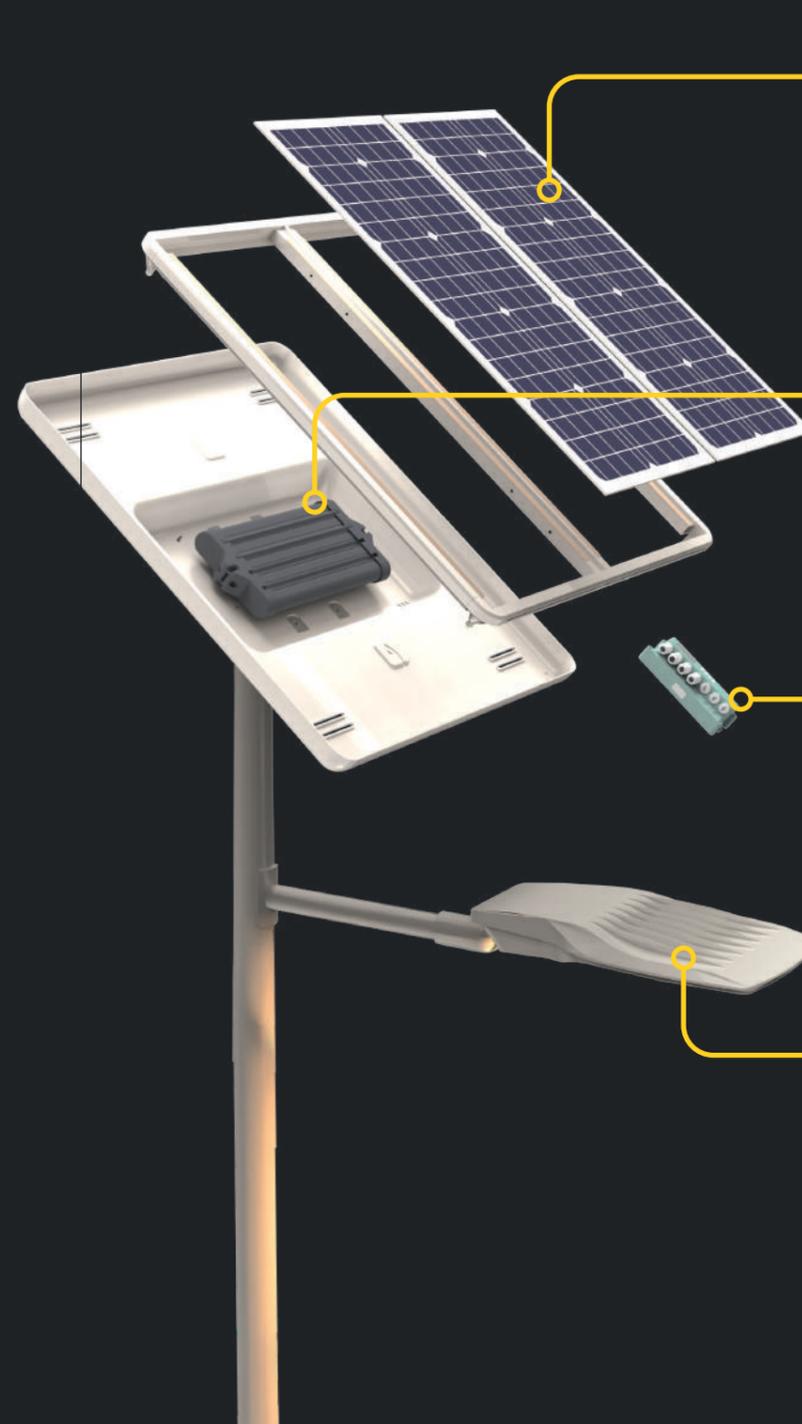
La carte électronique pilote le système de gestion de l'énergie et sa distribution à la source lumineuse.

La Sunnacore, une carte électronique développée et brevetée par Sunna Design, qui alimente et pilote intelligemment la source lumineuse afin de respecter le profil d'éclairage prédéfini. Cela permet d'éviter les coupures de services, mais aussi de préserver la durée de vie de la batterie.

Activation de la source lumineuse

Lorsque la lumière naturelle diminue au coucher du soleil, le système s'active automatiquement grâce à des capteurs de lumière, provoquant l'allumage des LED.

Les modules LED Sunna sont particulièrement puissants avec un très bon rendement Lumen/Watts.



LE CHOIX DE L'EXCELLENCE

Chez Sunna Design, notre identité est façonnée par trois piliers fondamentaux qui guident notre démarche et notre vision pour un éclairage public solaire d'excellence.

L'INNOVATION COMME ADN

Nous avons développé une plateforme technologique solide et éprouvée. Notre maîtrise de l'électronique, de la gestion de l'énergie, de l'éclairage et de la connectivité garantit que nos lampadaires solaires sont à la pointe de la technologie.

Nous offrons le portefeuille de solutions le plus complet du marché. De nos solutions compactes "tout-en-un", parfaites pour les milieux urbains, à nos offres de haute puissance destinées à l'éclairage de grands espaces, nous disposons d'une solution adaptée à chaque besoin.

L'ENGAGEMENT DE PROXIMITÉ

Nous créons un écosystème de partenaires locaux partout où nous intervenons, ce qui nous permet de comprendre vos besoins spécifiques et de vous offrir un service personnalisé. Nos solutions nous permettent également de répondre aux enjeux de demain, à savoir la recherche d'autonomie, la relocalisation et la réappropriation de la production d'énergie. Notre objectif est de redynamiser les territoires grâce à nos services connectés, comme la possibilité pour les collectivités de superviser leur parc d'éclairage solaire.

UN MODÈLE IMPACTANT ET RESPONSABLE

Chez Sunna Design, nous proposons une alternative à l'éclairage traditionnel qui répond aux enjeux environnementaux et économiques des collectivités tout en utilisant une énergie renouvelable et inépuisable, le soleil. Nous nous efforçons de construire un modèle d'entreprise plus vertueux et plus respectueux de son écosystème.



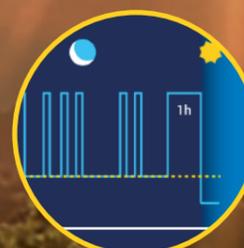
l'intelligence
solaire solar
intelligence

Chez Sunna Design, nous comprenons que chaque projet d'éclairage est unique. C'est pourquoi nous offrons un service d'accompagnement personnalisé, adapté à vos défis spécifiques, depuis la conception jusqu'à la réalisation finale.



01. ANALYSE PRÉLIMINAIRE

Compréhension de vos besoins, étude du site et estimation précise du projet.



02. ÉTUDE SOLAIRE ET DIMENSIONNEMENT

Collecte des informations et élaboration d'une étude complète par nos ingénieurs (étude photométrique, étude solaire et dimensionnement de la batterie).



03. SÉLECTION DES PRODUITS

Choix des lampadaires, panneaux et batteries les plus adaptés à votre projet.



04. MISE EN SERVICE

Intervention sur site à votre demande de nos équipes formées et accompagnement pour une mise en place rapide, sécurisée et conforme aux normes en vigueur.



05. MAINTENANCE ET SUIVI

Service de maintenance préventive et curative et plateforme de monitoring pour une gestion autonome de votre éclairage.

UNE OFFRE LARGE AU SERVICE DE TOUS VOS PROJETS.

Dans le domaine de l'éclairage solaire, chaque projet est une entité distincte porteuse de défis uniques. Sunna Design, forte de son expérience et de son expertise, a élaboré une gamme de produits et de services variés afin de répondre à cette multitude de besoins. Notre objectif ? Fournir des solutions adaptées à chaque contexte, chaque environnement, chaque besoin.



DES SOLUTIONS POUR CHAQUE APPLICATION

Que vous souhaitiez éclairer une artère urbaine animée, une paisible allée de parc, un village éloigné ou un complexe industriel, notre offre est conçue pour s'adapter à tous les terrains. Des régions froides du Nord aux régions les plus chaudes, nos lampadaires sont conçus pour résister et performer.

TECHNOLOGIE ET ESTHÉTIQUE COMBINÉE

Nous comprenons que l'éclairage n'est pas seulement fonctionnel, mais aussi esthétique. Notre gamme de produits allie technologie de pointe et design élégant, offrant ainsi des solutions qui non seulement éclairent, mais embellissent également l'espace qu'elles occupent.

ADAPTABILITÉ ET FLEXIBILITÉ

La diversité de notre offre permet une adaptabilité sans précédent. Besoin d'une solution connectée pour un suivi à distance ? Ou d'un éclairage personnalisé pour des environnements spéciaux ? Sunna Design l'a anticipé. Chaque produit peut être personnalisé selon vos spécifications pour une intégration parfaite à votre projet.

L'offre variée de Sunna Design est le reflet de notre mission : éclairer le monde de manière durable et connectée. Peu importe l'envergure ou la complexité de votre projet, nous avons la solution qui saura le faire briller.

LAMPADAIRE SOLAIRE TOUT-EN-UN

iSSL

FACILITÉ D'INSTALLATION



AUTONOMIE



PUISSANCE



COMPACT, ADAPTÉ À TOUTES LES ZONES

UP

FACILITÉ D'INSTALLATION



AUTONOMIE



PUISSANCE



HAUTE PUISSANCE D'ÉCLAIRAGE

EverGen

FACILITÉ D'INSTALLATION



AUTONOMIE



PUISSANCE



3 GAMMES, 5 ATOUTS TECHNOLOGIQUES

- > GAMME LARGE ET MODULABLE
- > SUPERVISION ET CONTRÔLE À DISTANCE
- > FACILE ET RAPIDE À INSTALLER
- > RÉSISTANCE UNIQUE AUX TEMPÉRATURES EXTRÊMES
- > ALGORITHME INTELLIGENT ANTI-COUPURE



iSSL

TOUT EN UN

L'iSSL+ est un **luminaire solaire** tout-en-un, fiable et robuste, d'installation simple et rapide (**mise en œuvre en moins de 5 minutes sur le mât**). Cette solution innovante est particulièrement adaptée à l'éclairage des voies piétonnes et des pistes cyclables, pour lesquelles il offre des performances inégalées et des services connectés.

Du fait de sa légèreté et de sa rapidité d'installation, l'iSSL+ est idéal pour la **rénovation ou le rétrofit sur des mâts existants**.

- 

FONCTION ANTI BLACKOUT
- 

PLUG & PLAY FACILITÉ D'INSTALLATION
- 

COMMUNICATION & SUPERVISION
- 

RÉSISTANCE UNIQUE AUX CLIMATS EXTRÊMES



TOUTES LES INFOS DE LA GAMME ►

	iSSL+	iSSL Maxi Road	iSSL Maxi Area	iSSL Maxi 4
ÉCLAIRAGE	Module LED LED haute efficacité - Technologie Multichip (IP 67)			
	Flux lumineux	1 750 à 3 500* lumens	3 500 à 7 000* lumens	7 200 à 14 000* lumens
	Consommation	10 W à 20* W	20 W à 40* W	40 W à 80* W
	Efficacité lumineuse (après pertes optiques)	Jusqu'à 175 lm/W (4000 K)		
	Température de couleur	2700 K, 3000 K, 4000 K		
Durée de vie	50,000 heures certifiées			
Certificats	EN 62031; EN 62471			
PANNEAUX SOLAIRES	Technologie Module Photovoltaïque (Silicium monocristallin)			
	Puissance	50 Wc	80 Wc (2x40 Wc)	160 Wc (4x40 Wc)
	Caractéristiques électriques (par panneau)	Isc = 3,07 A / Voc = 22,68 V / Imp = 2,70 A / Vmp = 18,5 V	Isc = 2,19 A / Voc = 24,17 V / Imp = 2,01 A / Vmp = 19,9 V	
	Dimensions d'un panneau	1000 x 350 mm	776 x 350 mm (x2 PVs)	776 x 350 mm (x4 PVs)
	Durée de vie	> à 20 ans à 80% de la puissance initiale		
Inclinaison	Horizontale (0°)			
Structure	Sans cadre			
Certificats	IEC 61215; IEC 61730 I et II			
BATTERIE	Technologie de batterie Batterie NIMH, sans maintenance, haute résistance aux températures extrêmes			
	Tension	12 V	24 V	
	Capacité	120 Wh	240 Wh	480 Wh (2x240 Wh)
	Plage de température de fonctionnement	-40°C à +70°C		
	Durée de vie	12 ans en zone intertropicale / 15-20 ans en zone tempérée		
Certificats	EN 62133			
ÉLECTRONIQUE	Technologie SunnaCore®			
	Communication Bluetooth			
	Tension d'entrée	12 V	24 V	
	Tension circuit ouvert	22,5 V	45 V	
	Courant charge et décharge max.	4,2 A		
Protection électrique	Fusible électronique			
Résistance à l'eau	IP65 avec connecteurs étanches			
Certificats	CE; EN61000			
GÉNÉRAL	Matériaux Capot ABS PMMA (recyclé à 70%) et aluminium			
	SCx	0,16 m²	0,147 m²	0,27 m²
	Fixation	Montage en top Ø60 mm		
	Poids (hors mât)	14 kg	19 kg	43 kg
	Options	Détecteur de mouvements (Rayon détection : 3 à 5 m en fonction de la hauteur d'installation) / Visserie antivol / Supervision en local ou à distance		

*Disponible uniquement avec détection de mouvement



UP

COMPACT ET PERFORMANT

L'UP est un lampadaire solaire deux-en-un, compact et performant, dont l'installation est simple et rapide (**mise en œuvre en moins de 15 minutes**). Cette solution solaire est parfaitement adaptée à l'éclairage de voies piétonnes, pistes cyclables, zones résidentielles et parkings, offrant des performances inégalées et intégrant des services connectés **pour répondre aux exigences d'un éclairage moderne et efficace**.

Grâce à sa conception unique et à ses caractéristiques avancées, l'UP se distingue comme **l'une des meilleures solutions d'éclairage solaire sur le marché**.

- 

FONCTION ANTI BLACKOUT
- 

PLUG & PLAY FACILITÉ D'INSTALLATION
- 

COMMUNICATION & SUPERVISION
- 

RÉSISTANCE UNIQUE AUX CLIMATS EXTRÊMES



TOUTES LES INFOS DE LA GAMME ▶

	UP1	UP2	UP4	
ÉCLAIRAGE	LED haute efficacité - Technologie Multichip (IP 67)			
	Flux lumineux	1 650 à 3 300* lumens	3 600 à 7 200* lumens	1 lanterne : 7 200 lm 2 lanternes : 7 200 à 14 400* lumens
	Consommation	10 W à 20* W	20 W à 40* W	1 lanterne : 40 W / 2 lanternes : 80* W
	Efficacité lumineuse (après pertes optiques)	Jusqu'à 165 lm/W (4000 K)		
	Température de couleur	2200 K, 2700 K, 3000 K, 4000 K		
PANNEAUX SOLAIRES	Module Photovoltaïque (Silicium monocristallin)			
	Puissance	50 Wc	80 Wc (2x40 Wc)	160 Wc (4x40 Wc)
	Caractéristiques électriques (par panneau)	Isc = 3,07 A / Voc = 22,68 V / Imp = 2,70 A / Vmp = 18,5 V		
	Dimensions d'un panneau	1000 x 350 mm	776 x 350 mm (x2 PVs ou x4 PVs)	
	Durée de vie	> à 25 ans à 80% de la puissance initiale		
	Inclinaison	5°, 25°, 50°	10°, 25°, 40°, 50°	0°, 20°, 30°, 45°
	Structure	Sans cadre		
	Certificats	IEC 61215 ; IEC 61730 I and II		
	BATTERIE	Technologie de batterie		
		Batterie NiMH, sans maintenance, haute résistance aux températures extrêmes		
Tension		12 V	24 V	
Capacité		120 Wh	240 Wh	480 Wh (2x240 Wh)
Plage de température de fonctionnement		-40°C à +70°C		
ÉLECTRONIQUE	Durée de vie			
	12 ans en zone intertropicale / 15-20 ans en zone tempérée			
	Certificats			
	EN 62133			
	Technologie			
	SunnaCore®			
	Communication			
Bluetooth				
GÉNÉRAL	Tension d'entrée	12 V	24 V	
	Tension circuit ouvert	22,5 V	45 V	
	Courant charge et décharge max.	4,2 A		
	Protection électrique	Fusible électronique		
	Résistance à l'eau	IP65 avec connecteurs étanches		
	Certificats	CE ; EN61000		
	Matériaux	Capot ABS PMMA (recyclé à 70%) et aluminium		
SCx	0,40 m2 (angle d'inclinaison du panneau solaire 50°)	0,59 m² : (angle d'inclinaison du panneau solaire 50°)	1,11 m² (angle d'inclinaison du panneau solaire 45°)	
Fixation	Générateur solaire : Montage en top ; Diamètre extérieur Ø60 mm ; Luminaire : crosse** ou console horizontale		Générateur solaire : Montage en top ; Diamètre extérieur Ø76 mm ; Luminaire : crosse** ou console horizontale	
Poids (hors mât)	Générateur solaire : 13,5 kg / Lanterne : 1,5 kg	Générateur solaire : 19 kg / Lanterne : 1,5 kg		Générateur solaire : 43kg / 1 lanterne : 5kg ou 2 lanternes : 2 x 1,5kg
Options	Détecteur de mouvements (Rayon détection : 3 à 5m en fonction de la hauteur d'installation (Valable sur le UP4 Dual)) Visserie antivol / Pics anti-oiseaux / Supervision en local			

* Disponible avec détection de mouvement ** Crosse non fournie



EverGen

HAUTE PUISSANCE D'ÉCLAIRAGE

La gamme EverGen, propose des lampadaires solaires à haute puissance, qui **éclairent efficacement vos grands projets** sur toutes les zones : routes principales et secondaires, avenues et boulevards et grands parkings.

Entièrement configurable et équipée de **nombreuses options**, la gamme EverGen offre un éclairage puissant adapté à diverses applications. La **version hybride** permet le basculement entre le solaire autonome et le réseau électrique selon les besoins, tandis que la **version Rise-On** utilise l'énergie solaire produite pour alimenter des appareils électriques externes (caméras de télésurveillance, IoT industriel, capteurs, ...).



INTELLIGENCE EMBARQUÉE



CONTINUITÉ DE SERVICE INÉGALÉE



DÉTECTION COMMUNICANTE



SUPERVISION DE DONNÉES



TOUTES LES INFOS DE LA GAMME ▶

EverGen-L

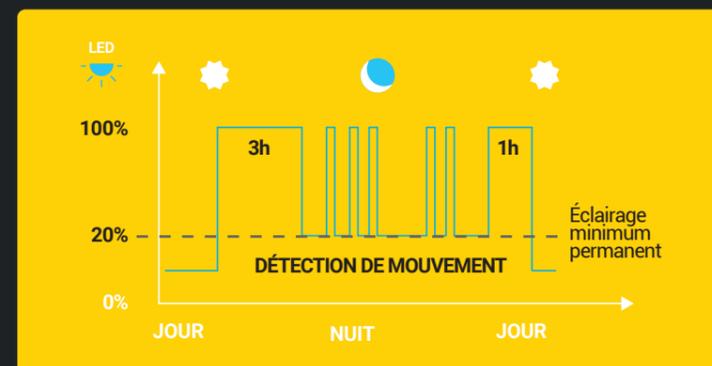
EverGen-N

	EverGen-L	EverGen-N	
ÉCLAIRAGE	Module LED	LED haute efficacité - Technologie Multichip (IP 66)	
	Flux lumineux	3 300 à 26 400 lumens	
	Puissance	20 à 150 W max (ou 2 x 80 W max)	
	Efficacité lumineuse	Jusqu'à 165 lm/W	
	Puissance LED1 (W)	20 à 150 W	
	Puissance LED2 (W)	20 à 80 W	
	Températures de couleurs disponibles	2200K, 2700K, 3000K, 4000K	
Durée de vie	110 000 heures certifiées par IESNA LM-90 B-50		
Certificats	En conformité avec EN 60598		
PANNEAUX SOLAIRES	Technologie	Module Photovoltaïque (Silicium polycristallin)	
	Puissance	150, 290 ou 350 Wp	
	Caractéristiques électriques (par panneau)	150 Wp : VOC = 45.55 V / VMP = 36.7 V / ISC = 4.41 A / IMP = 4.09 A / Nb de cellules = 72 290 Wp : VOC = 39.28 V / VMP = 32.47 V / ISC = 9.38 A / IMP = 8.93 A / Nb de cellules = 60 350 Wp : VOC = 47.12 V / VMP = 38.93 V / ISC = 9.38 A / IMP = 8.99 A / Nb de cellules = 72	
	Dimensions (par panneau)	150 Wp : 1480x670x35 mm 290 Wp : 1640x992x35 mm 350 Wp : 1956x992x40 mm	
	Durée de vie	> à 20 ans à 80% de la puissance initiale	
	Inclinaison	15° / 30° / 50°	
	Structure	Alliage d'aluminium anodisé	
Certificats	IEC 61215 ; IEC 61730 ; IEC 61701 ; IEC 62716		
BATTERIE	Technologie	LiFePO4	NiMH
	Tension	25,6 V	
	Capacité	676 Wh, 845 Wh, 1105 Wh, 1352 Wh, 1775 Wh, 2028 Wh ou 2534 Wh	480 Wh, 960 Wh
	Plage température de fonctionnement	-20°C à +60°C (-4°F à +140°F)	-40°C à +85°C (-40°F à +185°F)
Durée de vie	> 10 ans		
ÉLECTRONIQUE	Puissance totale sorties LED 1 + LED 2 (W)	20 à 160 W	
	Étanchéité	IP65	
	Plage température de fonctionnement	-40°C à +70°C (-104°F à +158°F)	
	Poids (g)	900 g	
Certificats	CE ; EN61000		
Matériaux	Acier pré-galvanisé et acier recouvert de poudre de zinc		
GÉNÉRAL	SCx	150 Wp : 0,29 m² (15°) / 0,56 m² (30°) / 0,86 m² (50°) 290 Wp : 0,50 m² (15°) / 0,97 m² (30°) / 1,5 m² (50°) 350 Wp : 0,60 m² (15°) / 1,16 m² (30°) / 1,79 m² (50°)	
	Fixation (*support non fourni)	Diamètre recommandé de l'extrémité du mât : 89 mm, diamètre extérieur du manchon du moteur solaire : 76 mm, Lanterne : support horizontal*	
	Poids (hors mât)	A partir de 80 kg	
Option d'éclairage Intelligent	Supervision en local ou à distance / Détecteur de mouvement		

* Support non fourni

POURQUOI ADOPTER NOTRE ÉCLAIRAGE INTELLIGENT ?

Imaginez un monde où l'éclairage public répond intuitivement à vos besoins, allumant votre chemin lorsque vous marchez la nuit et diminuant son intensité pour laisser la nature reprendre ses droits. Voilà la promesse de la détection de mouvement dans nos lampadaires solaires.



> ÉCONOMIE D'ÉNERGIE :

L'éclairage s'allume uniquement en cas de besoin, ou sur une plage horaire prédéfinie, réduisant considérablement la consommation d'énergie.

> SÉCURITÉ AVANT TOUT :

La réactivité de notre éclairage garantit une sécurité optimale pour tous les usagers, piétons comme automobilistes.

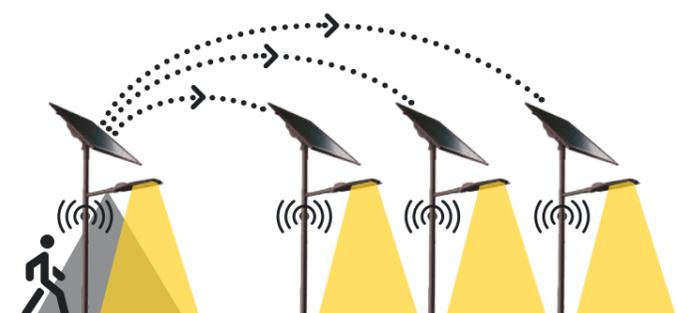
> PRÉSERVEZ LA BEAUTÉ DE LA NUIT :

Moins de pollution lumineuse, pour un ciel étoilé préservé et un impact moindre sur l'environnement.

> DURABILITÉ :

Nos lampadaires intelligents ont une durée de vie prolongée grâce à leur utilisation optimisée.

PROFITEZ DES AVANTAGES DE LA DÉTECTION COMMUNICANTE POUR UNE SÉCURITÉ OPTIMALE



Les lampadaires équipés de détection communicante contiennent des capteurs et des transmetteurs qui leur permettent de communiquer avec les lampadaires voisins. Ainsi lorsqu'un mouvement est détecté par l'un des lampadaires, il en informe les autres, ce qui permet à un groupe de lampadaires de réagir simultanément. Ce réseau maillé garantit une couverture étendue, une réactivité et une adaptabilité de tout le système d'éclairage.

POURQUOI ADOPTER NOTRE ÉCLAIRAGE HYBRIDE ?

Disponible dans la gamme EverGen, le lampadaire hybride tire principalement son énergie du soleil, avec une source d'alimentation alternative en complément pour garantir un éclairage constant. Cette combinaison optimale entre énergie renouvelable et source de secours assure à la fois fiabilité et durabilité.

01. ADAPTEZ, NE REMPLACEZ PAS !

Réduisez vos coûts énergétiques et votre impact carbone avec nos lampadaires solaires hybrides. Une solution autonome et compacte qui s'intègre parfaitement au réseau électrique existant sans modifier vos infrastructures.

02. ÉCLAIREZ RESPONSABLEMENT !

En exploitant la puissance du soleil, nos lampadaires solaires hybrides offrent une réduction significative de la consommation énergétique par rapport à un lampadaire 100% réseau.

03. UNE FIABILITÉ SANS FAILLE !

☑ **Fonctionnement assuré 365 nuits/an** : Grâce à sa conception hybride, notre lampadaire garantit un éclairage constant, chaque nuit de l'année. Même lors des jours sans soleil, le système de secours prend le relais, assurant ainsi un éclairage ininterrompu.

☑ **Réduction du risque de défaillance** : Les pannes de courant et les interruptions du réseau électrique sont une préoccupation du passé. Le lampadaire solaire hybride fonctionne indépendamment du réseau, assurant un éclairage de qualité en toutes circonstances.

✓ *Durant le jour, la batterie se recharge grâce aux panneaux photovoltaïques qui captent l'énergie solaire.*

✓ *Durant la nuit, l'énergie stockée dans la batterie est utilisée pour éclairer. Si la réserve d'énergie est trop faible, la lanterne est directement alimentée par le réseau électrique pour assurer un éclairage toute la nuit.*



1 Panneaux solaires 2 Lanterne 3 Batterie 4 Réseau électrique

SYSTÈME DE SUPERVISION L'INTELLIGENCE POUR VOTRE RÉSEAU LUMINEUX

L'éclairage public, bien que crucial, nécessite une **gestion optimisée** pour garantir son **efficacité**, sa **durabilité** et sa **rentabilité**. Avec nos systèmes avancés de supervision, **suivez**, **analysez** et **gérez** votre parc d'éclairage comme jamais auparavant.

Notre système de supervision à distance est la solution ultime pour une gestion moderne et efficace de votre éclairage public solaire. Il s'adapte parfaitement à vos besoins en utilisant deux des technologies de communication les plus fiables et efficaces du marché.

✓ EFFICACITÉ

Gérez votre parc d'éclairage de manière proactive plutôt que réactive.

✓ ÉCONOMIES

Réduisez les coûts de maintenance et optimisez la consommation énergétique.

✓ LONGÉVITÉ

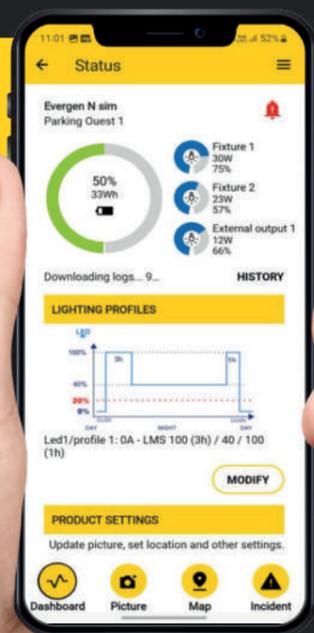
Une meilleure gestion augmente la durée de vie de vos équipements.



TECHNOLOGIE LoRaWAN : Pour les zones étendues nécessitant une couverture large et un faible coût opérationnel.



TECHNOLOGIE GSM : Dans les zones urbaines denses où la connectivité cellulaire est robuste.



SUNNAPP

SUPERVISION POINT À POINT POUR UN CONTRÔLE À PORTÉE DE MAIN

Supervisez vos produits en temps réel depuis votre smartphone : maximisez le contrôle de vos lampadaires solaires avec notre application Bluetooth SunnApp. Collectez toutes les données des produits et gérez votre éclairage en un clin d'œil !



SUPPORT À L'INSTALLATION ET À LA MISE EN SERVICE



ENREGISTREMENT ET GESTION DU PARC



SUIVI ET HISTORIQUE DES PERFORMANCES



GESTION DES PROFILS D'ÉCLAIRAGE

SUNNA CLOUD

LA PLATEFORME POUR GÉRER VOTRE PARC OÙ QUE VOUS SOYEZ

Grâce à cette plateforme web, vous pouvez accéder facilement et de n'importe où aux données d'exploitation de votre parc, pour une vue d'ensemble de tous vos lampadaires solaires installés.



GÉOLOCALISATION DES PRODUITS



ÉTAT GLOBAL DU PARC EN TEMPS RÉEL



DIAGNOSTIC À DISTANCE



MAINTENANCE PRÉVENTIVE



L'EXCELLENCE AU COEUR DE NOTRE PRODUCTION



INNOVATION ET SAVOIR-FAIRE À LA FRANÇAISE

Au cœur de l'industrie de l'éclairage solaire, Sunna Design se distingue par son outil industriel de pointe, véritable poumon de notre innovation et garant de notre qualité. Situé en France (en Gironde), notre site de production conjugue savoir-faire technique et excellence opérationnelle, illustrant notre engagement à fournir des solutions d'éclairage solaire performantes et durables.



TECHNOLOGIE DE POINTE ET USINE 4.0

Une usine qui, dès 2016, a été l'une des premières dans l'hexagone à obtenir le label vitrine "Usine du Futur", grâce aux excellents résultats de son fonctionnement pensé pour faciliter le travail des opérateurs.

Cette usine incarne la modernité, équipée de technologies avancées qui assurent précision et efficacité. Chaque composant de nos lampadaires est fabriqué et assemblé avec une attention méticuleuse, témoignant de l'excellence de notre savoir-faire industriel.

Grâce à la modularité de ces lignes de production et leur faible consommation d'énergie, Sunna Design est en mesure de transférer une partie du processus de production à l'étranger. Cette approche locale soutient l'économie régionale et optimise également les transports, rendant l'ensemble du processus beaucoup plus durable.



100 000 PRODUITS
PAR AN



5 MINUTES
PAR PRODUITS



80% DE TEMPS DE
FORMATION GAGNÉ

UNE QUALITÉ SANS COMPROMIS

La qualité est une quête constante chez Sunna Design. Notre outil industriel intègre des stations de contrôle qualité à chaque étape de la production. Du choix des matériaux à la dernière vérification avant expédition, chaque produit est soumis à des tests rigoureux, assurant ainsi sa fiabilité et sa longévité. Ce processus garantit que chaque lampadaire qui sort de notre usine est conforme aux normes les plus strictes de l'industrie.



Notre processus de production est certifié ISO 9001, gage de notre engagement indéfectible envers la qualité à chaque étape. Cette distinction reconnaît l'efficacité de notre système de gestion de la qualité (SGQ), l'optimisation continue de nos processus et notre volonté de satisfaire pleinement les attentes de nos clients.

ÉCO-INNOVATION INDUSTRIELLE

Notre outil industriel est également l'expression de notre engagement envers l'environnement. Nous avons intégré dans notre production des pratiques écoresponsables telles que la réduction de la consommation énergétique, le recyclage des déchets et l'optimisation des ressources. Cet engagement se reflète dans le cycle de vie de nos produits, conçus pour être aussi écologiques que fonctionnels.



Avec sa certification ISO 14001, Sunna Design illustre son engagement continu pour la protection de l'environnement et la mise en œuvre de systèmes de gestion environnementale efficaces afin de minimiser son impact.

INNOVATION ÉCLAIRANTE IMPACT DURABLE

Nous sommes déterminés à transformer les défis mondiaux en opportunités de développement durable en alignant nos actions avec des Objectifs de Développement Durable (ODD) clés – en particulier les ODD 7, 9, 11, 12 et 13. Notre engagement dans ces domaines souligne notre contribution aux efforts mondiaux visant à instaurer un équilibre harmonieux entre les besoins humains et la capacité de notre planète.

<p>7</p> 	<p>ÉNERGIE PROPRE ET ABORDABLE</p> <p>Fournir un accès à l'énergie et remplacer l'éclairage traditionnel par l'éclairage solaire.</p>	<p>Cible</p> <p>300 000 POINTS SOLAIRES INSTALLÉS ET CONNECTÉS EN ZONES RURALES D'ICI 2027</p>
<p>9</p> 	<p>INDUSTRIE, INNOVATION ET INFRASTRUCTURE</p> <p>Construire des infrastructures résilientes et de qualité à l'échelle mondiale, grâce à l'industrialisation durable de solutions innovantes.</p>	<p>Cible</p> <p>ECO-CONCEPTION, SUPPLY-CHAIN, PRODUCTION ET LOGISTIQUE RESPONSABLE</p>
<p>11</p> 	<p>INÉGALITÉS RÉDUITES</p> <p>Favoriser le développement économique et social des populations mal desservies grâce à l'accès à l'énergie et aux données.</p>	<p>Cible</p> <p>+ 30 MILLIONS PERSONNES IMPACTÉES D'ICI À 2027</p>
<p>12</p> 	<p>VILLES ET COMMUNAUTÉS DURABLES</p> <p>Rendre l'éclairage et l'IoT résilients et durables dans les villes intelligentes.</p>	<p>Cible</p> <p>300 000 POINTS SOLAIRES CONNECTÉS EN ZONES URBAINES D'ICI 2027</p>
<p>13</p> 	<p>CONSOMMATION ET PRODUCTIONS RESPONSABLES</p> <p>Adopter des pratiques écoresponsables, depuis la conception de nos solutions jusqu'à leur recyclabilité en fin de vie.</p>	<p>Cible</p> <p>BAISSE DE 20% DE L'EMPREINTE CARBONE DE L'ENTREPRISE D'ICI À 2027</p>

ÉCO-CONCEPTION ET RECYCLAGE LA SECONDE VIE DE NOS PRODUITS

Nous concevons chaque lampadaire solaire pour garantir durabilité et respect de l'environnement, même en fin de vie. **Notre taux de recyclabilité, parmi les plus élevés du marché, assure que chaque composant - des panneaux photovoltaïques aux batteries - peut être revalorisé ou recyclé.** Cela réduit considérablement notre empreinte écologique et soutient une économie circulaire.

 <p>RECYCLABILITÉ</p>	 <p>DURÉE DE VIE</p>
 <p>PANNEAU SOLAIRE</p> <p> 96%  > 25 ans</p>	
 <p>BATTERIE</p> <p> NiMH : 85% LifePO4 : 65%  > 20 ans</p>	
 <p>PIÈCES MÉTALLIQUES</p> <p> 100%  ∞</p>	
 <p>SOURCE LUMINEUSE</p> <p> 95%  > 100 000h</p>	
 <p>MÂT</p> <p> 100%  25 à 40 ans</p>	

Sunna Design collabore étroitement avec des partenaires de recyclage spécialisés pour assurer un traitement adéquat des lampadaires en fin de vie.



UNE PRÉSENCE INTERNATIONALE

**+150 000 PRODUITS
INSTALLÉS DANS 60 PAYS**



UN RÉSEAU GLOBAL

Avec des partenariats établis dans plus de 60 pays à travers le monde, Sunna Design s'appuie sur un réseau international solide pour répondre aux besoins de nos clients. Notre présence dans diverses régions nous permet de comprendre et d'apprécier les spécificités locales tout en offrant une expertise globale en éclairage solaire.

DES PROJETS INSPIRANTS

Depuis notre siège en France jusqu'à nos implantations en Afrique, en Asie, en Amérique et au-delà, nous avons eu l'opportunité de travailler sur des projets inspirants qui changent la vie des gens. Nos solutions d'éclairage s'adaptent à des environnements variés passant de zones rurales isolées aux métropoles dynamiques.

RÉALISATIONS | AFRIQUE



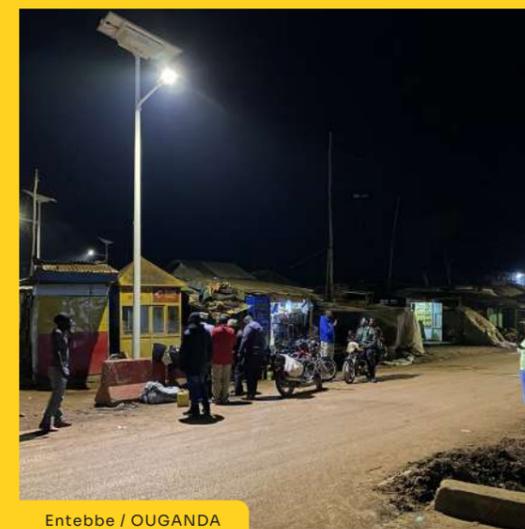
Région des Savanes / TOGO



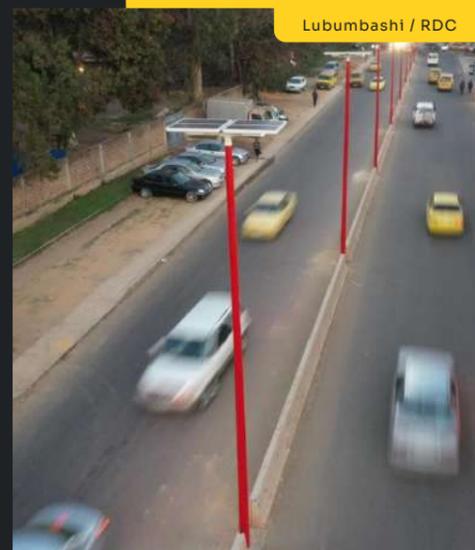
Saly / SENEGAL



Safi / MAROC



Entebbe / OUGANDA



Lubumbashi / RDC



Ouèdo / BENIN

RÉALISATIONS | EUROPE



Bassin d'Arcachon / FRANCE



Guyane / FRANCE

Dubai / EMIRATS ARABES UNIS



RÉALISATIONS | INTERNATIONAL



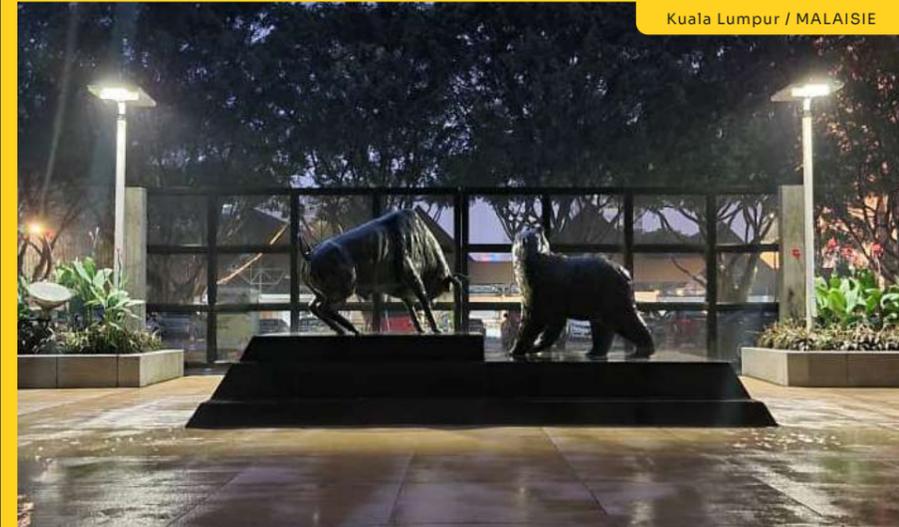
Clermont, Floride / USA



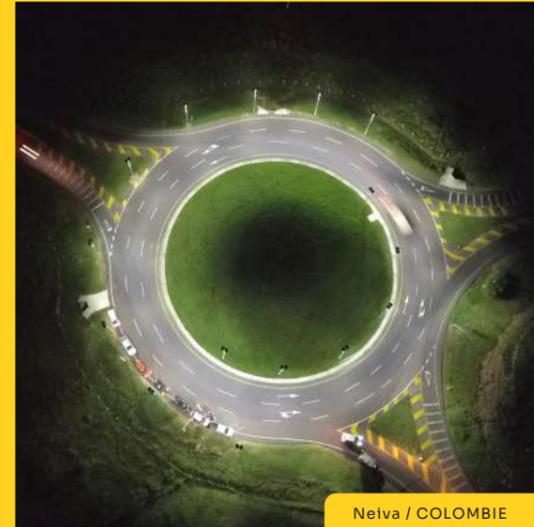
Sicile / ITALIE



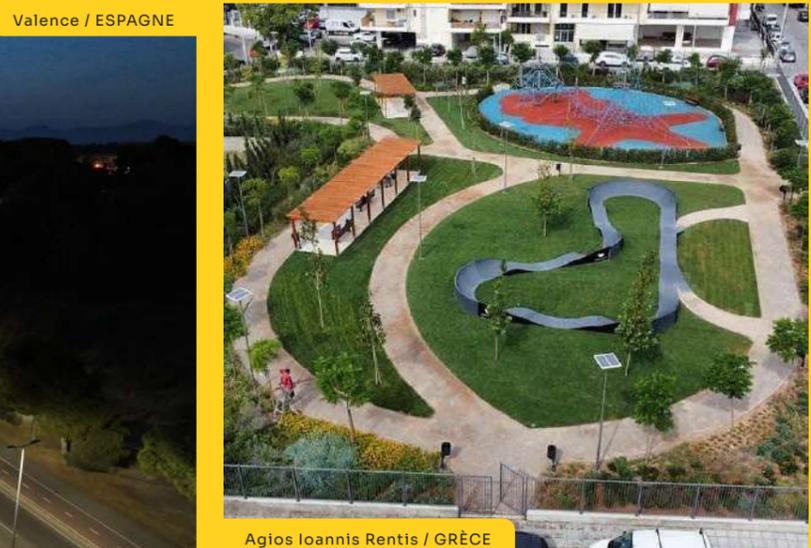
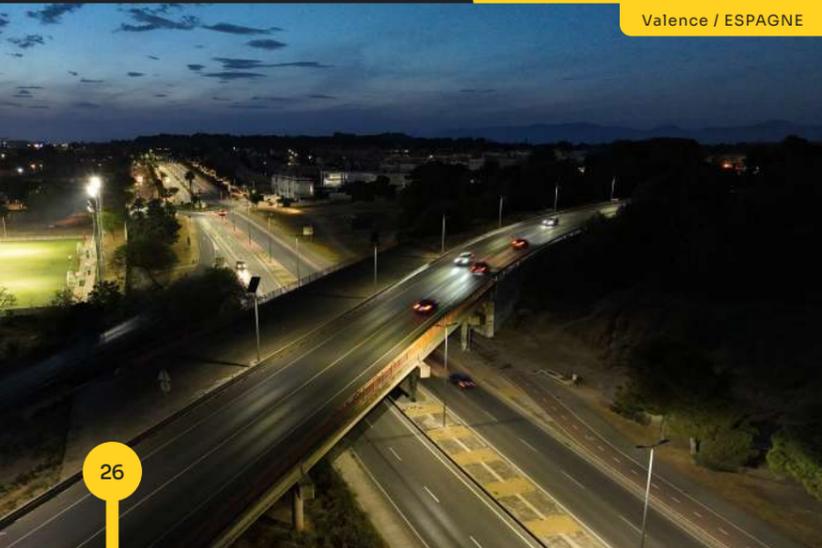
Faro / PORTUGAL



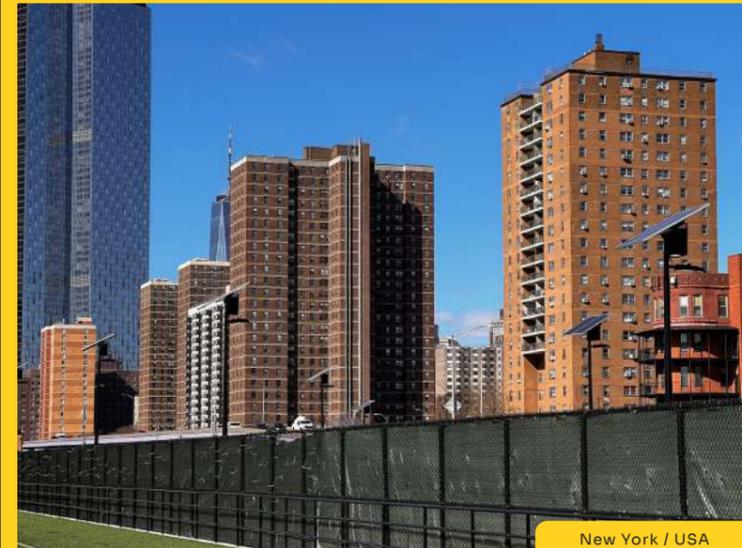
Kuala Lumpur / MALAISIE



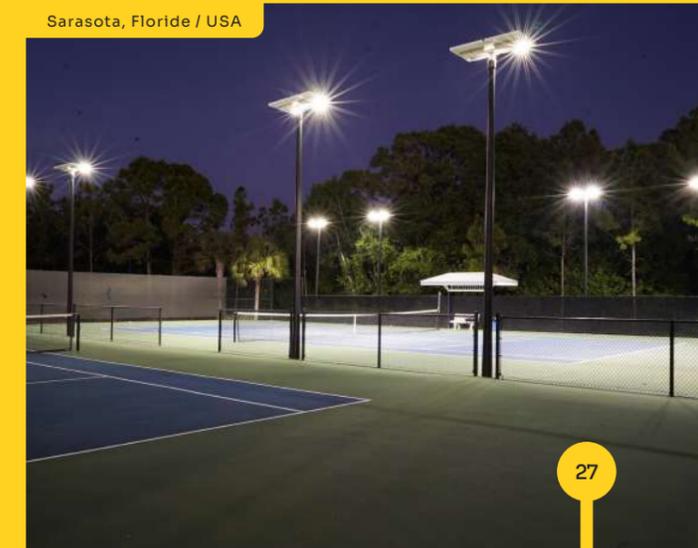
Neiva / COLOMBIE



Agios Ioannis Rentis / GRÈCE



New York / USA



Sarasota, Floride / USA